



FINTYUN 方特远

FINTYUN MINING MACHINERY

23 years of professional service in the crushing industry

<https://fintyun.com/>

Excellent quality achieves long-term success

Content

03 About Us

04 Corporate Culture

05 Product

22 Process Flow

24 Company Site

26 Accessories

28 Cases

<https://fintyun.com/>



ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ

Компания Fintyun Mining Machinery была основана в 2002 году и расположена в Пинду, Циндао. Изначально была поставщиком, специализирующимся на разработке, производстве и техническом обслуживании оборудования для крупного горнодобывающего предприятия.

Компания полностью реализует усовершенствованную систему управления и в настоящее время является комплексным поставщиком услуг, объединяющего НИОКР, проектирование, производство, продажи, монтаж, техническое обслуживание и обучение. Мы обладаем независимыми правами интеллектуальной собственности, основными комплексными технологиями и качественными производственными мощностями в области дробления металлических руд, производства камня и песка.

С момента основания компания Fintyun придерживается своего основополагающего

принципа «Долгосрочный успех на основе превосходного качества». Опираясь на передовые европейские и американские технологии и используя свою материнскую горнодобывающую компанию в качестве базы для исследований, испытаний и пробных запусков, компания постоянно внедряет инновации и совершенствует свою продукцию. Сертификат системы обеспечения качества ISO9001-2000 были получены.

Компания оснащена современным интеллектуальным оборудованием для механической обработки, в том числе горизонтальным расточно-фрезерным станком с ЧПУ размером 3×6 метров, порталным расточно-фрезерным станком с ЧПУ размером 3×10 метров, вертикально-токарным станком с ЧПУ размером 6,3×3 метра, а также горизонтальными токарными станками с ЧПУ, такими как С61125×3 метра и С61100×2 метра.



Офис в Циньхуандао



Офис в Перте
Австралия



Хунань Фантяюань Новые
энергетические технологии



Офис в Ухане



Офис в Чжучжоу



КОРПОРАТИВНАЯ КУЛЬТУРА

Принцип бренда:

Стабильное качество имеет большое значение

Цель:

Инновация, развитие, достоверность и целостность, практичность

Корпоративные ценности:

Успех с нашими клиентами – Мы стремимся удовлетворить потребности каждого клиента и способствовать его успеху.

Предпринимательство и инновация – Мы стремимся к совместному творчеству с клиентами, эффективно и быстро воплощая инновации.

Прагматизм – Мы принимаем решения и управляем операциями на основе фактов.

Добросовестность – Мы поддерживаем доверие, честность и ответственность как внутри компании, так и за ее пределами.

Обязательство по обслуживанию: Качество создает

УСЛУГИ КОМПАНИИ

Наша философия обслуживания

Никаких оправданий перед клиентами

В **FINTYUN** обслуживание всегда было неотъемлемой частью нашей деятельности. Мы разделяем наше обслуживание на три ключевых этапа: предпродажное, во время продажи и послепродажное.

Предпродажное: Разведка на месте, предоставление проектных предложений и решений, технические консультации и ответы на вопросы, составление коммерческого предложения и подписание контракта.

Обслуживание во время продажи: Производство и обработка, предотгрузочные испытания, инспекция на заводе и связь с клиентами в отношении любых специальных требований или необходимых корректировок.

Послепродажное: Руководство по установке, вводу в эксплуатацию и запуску производства. Бесплатная услуга предоставляется в течение гарантийного срока, после чего доступна платная.

CC
series

Одноцилиндровая гидравлическая конусная дробилка



ПРИНЦИП РАБОТЫ

Одноцилиндровая гидравлическая конусная дробилка CC использует межчастичное слоевое дробление. Когда камера дробилки полностью загружена, материал подвергается многонаправленному сжатию, сдвигу и трению внутри камеры, что приводит к дроблению и самодроблению. Это эффективно предотвращает износ футеровки и позволяет избежать загрязнения материала металлическими примесями. В результате износ уязвимых частей значительно снижается, что продлевает срок службы износостойких компонентов. Кроме того, степень дробления превосходит аналогичные показатели других подобных устройств.

Особенности

- Большой коэффициент дробления
- Высокая эффективность производства
- Гибкое применение с высокой адаптивностью
- Низкий расход изнашиваемых деталей и низкие эксплуатационные расходы
- Усовершенствованное автоматическое управление
- Ламинационное дробление для получения частиц отличной формы
- Простота обслуживания
- Комплексное предпродажное и послепродажное обслуживание

Области применения

Широко используется в металлических и неметаллических рудниках, цементной, агрегатной, металлургической и других отраслях промышленности.

Применимые материалы

Речная галька, гранит, базальт, известняк, кварц, диабаз, железная руда, золоторудная руда, медная руда и многое другое.

Тип камеры дробления

Дробилка типа S

Три стандартных варианта камеры дробления:

МС=Средняя крупность
С=крупность
ЕС=Особая крупность

Дробилка типа H

Доступно несколько вариантов стандартных дробильных камер:

EEF=Чрезвычайно тонкая
EF=Особо тонкая
EFX=Особо тонкая X
F=Тонкая
MF=Средне-тонкая
M=Средняя
МС=Средне-крупная
С=Крупная
СХ=Крупная X
ЕС=Особо крупная

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ

Данные, представленные в таблице, отражают приблизительные показатели производительности дробилки. Нижняя граница диапазона производительности соответствует меньшему эксцентриковому ходу, а верхняя граница — большему эксцентриковому ходу.

Указанные данные производительности основаны на дроблении сухого материала с насыпной плотностью 1600 кг/м³ в открытом контуре. Предполагается, что максимальный размер частиц подаваемого материала равен максимально допустимому размеру подаваемого материала дробилки и что в подаваемом материале нет мелких частиц, размер которых меньше закрытой стороны дробилки (CSS).

Фактическая производительность дробилки может варьироваться в зависимости от таких факторов, как выбранный эксцентриковый ход, степень дробления, рабочий индекс материала (Wi), распределение размеров подаваемого материала, циркулирующая нагрузка, а также содержание влаги и глины в подаваемом материале.

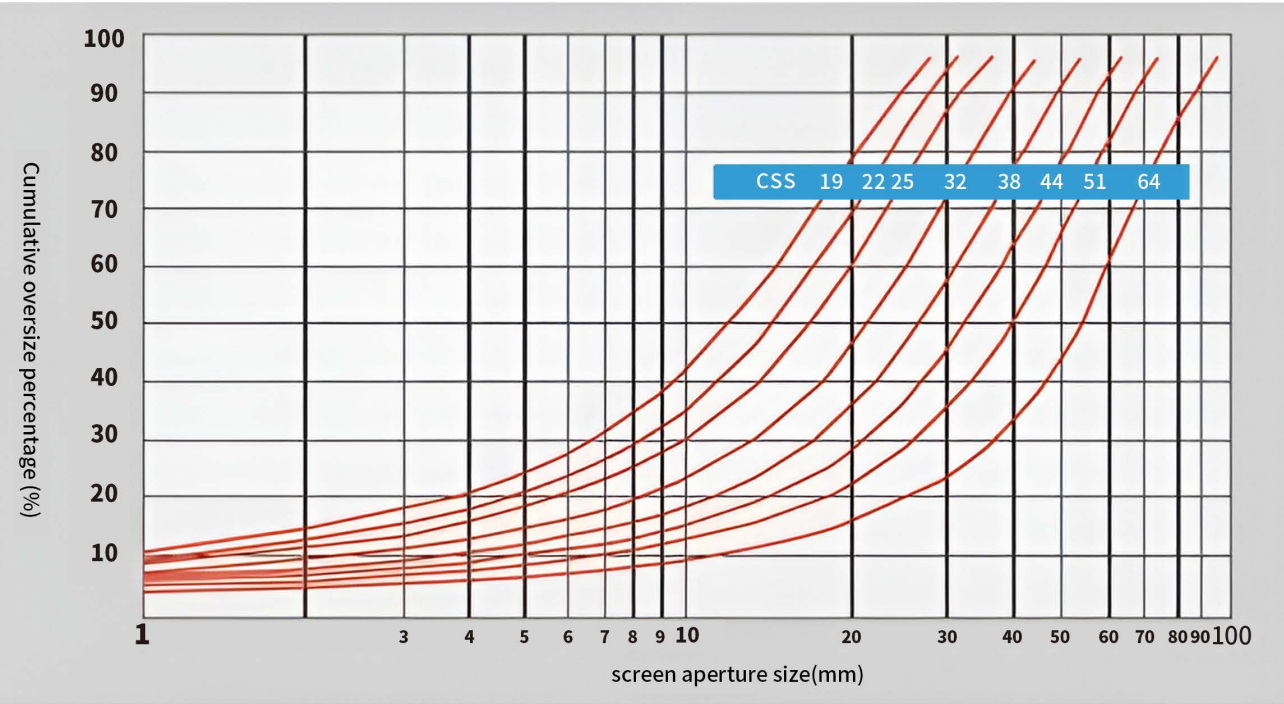
Для конкретных условий применения проконсультируйтесь с техническим персоналом FINTYUN.

Номинальная производительность оборудования в CSS мм при определенном выпуске руды																					
	Стандартная мощность (kW)		Максимальный размер подачи (mm)	19	22	25	29	32	35	38	41	44	48	51	54	60	64	70	76	83	
CC200S	160	EC	360	-	-	126	138-173	147-230	156-293	165-310	174-327	183-344	196-306	205-256	214	-	-	-	-	-	
		C	300	-	108	116-145	127-199	135-254	144-270	152-285	161-301	196-264	108	-	-	-	-	-	-	-	
		MC	285	91	98-123	106-166	116-218	124-232	131-146	139-261	147-275	154-241	165	-	-	-	-	-	-	-	
CC300S	250	EC	450	-	-	-	-	-	267	282-353	298-446	313-563	334-601	349-524	365-456	-	-	-	-	-	
		C	400	-	-	-	225	239-299	254-381	269-484	284-511	298-448	318-398	333	-	-	-	-	-	-	
		MC	300	-	-	195	214-267	228-342	242-435	256-461	270-486	284-426	303-378	317	-	-	-	-	-	-	
CC400S	315	EC	560	-	-	-	-	-	-	-	349	368-460	392-588	410-718	428-856	465-929	489-978	525-1050	562-983	604	
		C	500	-	-	-	-	-	-	318	336-420	353-618	376-753	394-788	411-823	446-892	469-822	504-631	-	-	
Номинальная производительность оборудования в CSS мм при определенном выпуске руды																					
	Стандартная мощность (kW)		Максимальный размер подачи (mm)	4	6	8	10	13	16	19	22	25	32	38	44	51	57	64	70		
CC200	160	EC	185	-	-	-	-	69-108	75-150	80-161	86-171	91-182	104-208	115-208	-	-	-	-	-		
		C	145	-	-	-	-	66-131	71-142	76-152	81-162	86-173	98-197	109-150	-	-	-	-	-		
		MC	115	-	-	-	57	62-140	67-151	72-162	77-173	82-184	93-145	-	-	-	-	-	-		
		M	90	-	-	-	64-84	69-131	75-142	80-152	86-162	91-154	104	-	-	-	-	-	-		
		MF	75	-	-	61	65-106	70-115	76-124	81-126	87-114	92	-	-	-	-	-	-	-		
		F	50	-	48-78	51-83	54-88	59-96	63-103	68-105	72-95	77	-	-	-	-	-	-	-	-	
		EF	35	70~90 discharge, 80% less than 5~5.6 mm																	
CC300	250	EC	215	-	-	-	-	-	114-200	122-276	131-294	139-313	159-357	175-395	192-384	-	-	-	-		
		C	175	-	-	-	-	101	109-218	117-292	125-312	133-332	151-378	167-335	183-229	-	-	-	-		
		MC	140	-	-	-	-	97-122	105-262	113-282	120-301	128-320	146-328	161-242	-	-	-	-	-		
		M	110	-	-	-	-	117-187	126-278	136-298	145-318	154-339	175-281	194	-	-	-	-	-		
		MF	85	-	-	-	114	124-227	134-245	144-263	153-281	163-299	186-248	-	-	-	-	-	-		
		F	70	-	-	90-135	96-176	104-191	112-206	120-221	129-236	137-251	156-208	-	-	-	-	-	-	-	
		EF	38	100~125 discharge, 80% less than 6~7.5 mm																	
CC400	315	EC	275	-	-	-	-	-	177	190-338	203-436	216-464	246-547	272-605	298-662	328-511	-	-	-		
		CX	245	-	-	-	-	-	174-194	187-374	200-488	212-519	242-592	268-654	293-521	323-359	-	-	-		
		C	215	-	-	-	-	-	171-190	184-367	196-480	209-510	238-582	263-643	288-512	317-353	-	-	-		
		MC	175	-	-	-	-	-	162-253	174-426	186-455	198-484	226-552	249-499	273-364	-	-	-	-		
		M	135	-	-	-	-	-	197-295	211-440	226-470	240-500	274-502	302-403	-	-	-	-	-		
		MF	115	-	-	-	-	192	207-369	222-396	237-423	252-450	287-451	318-363	-	-	-	-	-		
		F	85	-	-	-	-	195-304	210-328	225-352	241-376	256-400	292-401	323	-	-	-	-	-		
		EF	65	-	-	-	-	211-293	227-316	244-298	261-290	-	-	-	-	-	-	-	-		
CC600	630	EC	300	-	-	-	-	-	-	-	-	477-849	544-968	601-1070	658-1172	725-1291	782-1393	849-1512	806-1331		
		C	240	-	-	-	-	-	-	-	483-806	511-893	525-1018	581-1125	636-1232	700-1357	756-1464	820-1461	876-1286		
		MC	195	-	-	-	-	-	-	443-740	476-793	502-857	522-994	544-1055	596-1155	657-1272	708-1373	769-1370	821-1206		
		M	155	-	-	-	-	-	-	432-733	468-786	495-836	519-953	533-1054	558-1154	592-1271	686-1372	710-1248	705-1098		
		MF	100	-	-	-	-	-	398-694	421-716	454-765	482-814	507-928	522-942	538-1021	572-1070	-	-	-		
		F	90	-	-	-	-	357-595	385-656	414-704	442-752	470-800	495-912	517-857	529-788	-	-	-	-		
		EF	80	-	-	-	209-505	304-517	328-558	352-598	376-639	405-710	455-775	503-728	551-669	-	-	-	-		
CC800	750	EC	428	-	-	-	-	-	-	-	-	594-858	649-1309	696-1446	743-1584	798-1745	846-1883	801-2043	748-2181		
		C	382	-	-	-	-	-	-	-	697	622-974	682-1404	732-1552	783-1700	842-1873	893-2020	952-2193	812-2140		
		MC	302	-	-	-	-	-	-	542-817	625-952	689-1232	743-1404	790-1552	836-1700	891-1873	937-2020	992-2005	963-1739		
		M	219	-	-	-	-	-	567-812	587-970	607-1051	626-1106	672-1261	701-1394	750-1526	796-1681	735-1814	780-1800	720-1561		
		MF	149	-	-	-	-	248-789	468-839	487-864	507-935	537-997	486-1142	513-1207	592-1277	667-1458	705-1256	-	-		
		F	139	-	-	-	-	392-723	418-826	414-704	462-903	498-972	543-1116	571-1134	564-1198	613-1320	687-1093	-	-		
		EFX	112	-	-	-	-	392-723	418-826	445-853	462-903	498-972	543-1116	571-1134	564-1198	613-1320	687-1093	-	-		
		EF	97	-	-	-	305-546	371-710	396-774	432-847	448-888	474-954	501-1036	533-1070	564-1163	601-1210	653-1010	570-862	502-669		
		EEF	86	-	-	-	306-475	323-604	350-652	424-693	442-747	464-796	530-906	541-855	563-792	587-780	-	-	-		

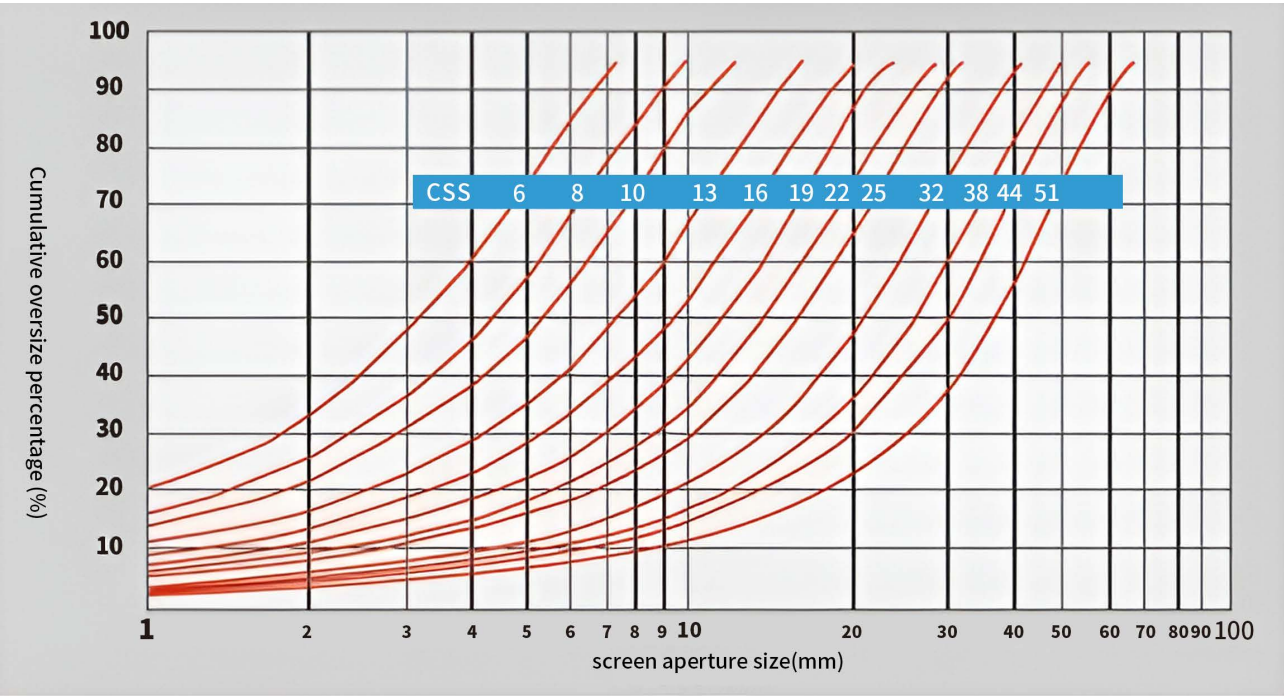
Кривая распределения размеров продукта

Кривая распределения размеров продукта и процент измельченного продукта, размер которого меньше закрытого бокового выпускного отверстия (квадратное отверстие, мм), связаны с индексом измельчения материала (W), распределением размеров подаваемого материала и рядом других факторов.

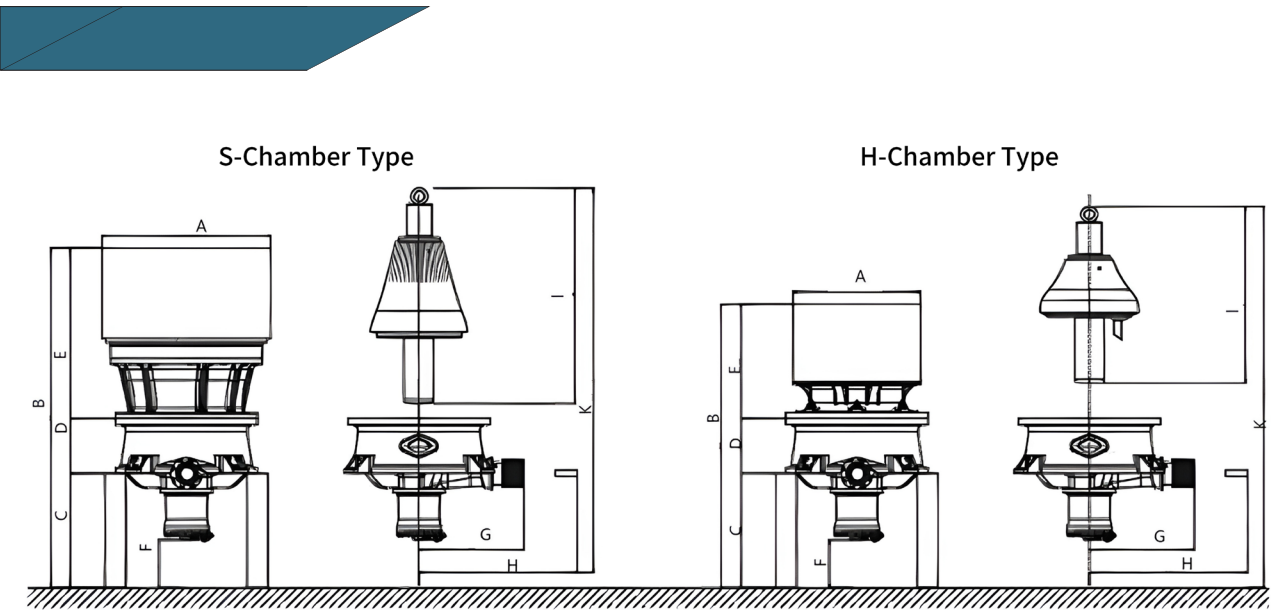
Дробилка типа S



Дробилка типа H



ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ



Примечание: Опорная линия (не на уровне пола) указывает минимальный зазор, необходимый для снятия:
1. Масла гидравлической системы 2. Вал шестерня 3. Главный вал

SIZE	CC200S	CC300S	CC400S	CC200	CC300	CC400	CC600	CC800
A	Φ1635	Φ2000	Φ2800	Φ1360	Φ1540	Φ1954	Φ2450	Φ2600
B	3485	4075	5100	2992	3410	4215	5475	6456
C	1125	1300	1600	1125	1300	1600	2200	2870
D	655	745	860	655	745	860	1228	1186
E	1705	2030	2640	1212	1365	1755	2045	2400
F	422	452	631	422	452	631	998	1151
G	1061	1280	1497	1061	1280	1497	1824	2073
H	1705	1900	2156	1705	1900	2156	2850	3100
I	2050	2420	2895	1688	1985	2344	3095	3545
K	4250	4930	5355	3570	4000	4835	6600	7770
Lifting Weight	5100	8100	16500	2900	4700	7400	13000	22000
Total Weight	12000	19300	35000	9200	14300	23500	50000	70000

FTP
|
Многоцилиндровая гидравлическая конусная дробилка

ВВЕДЕНИЕ ПРОДУКТА

Обзор продукта

Многоцилиндровая конусная дробилка серии FTP — это дробилка нового поколения, разработанная нашей компанией на основе усвоения и интеграции зарубежных технологий в сочетании с реальными производственными условиями. Она была оптимизирована и усовершенствована для обеспечения более высокой производительности, лучшей формы продукта и большей общей производительности.

Области применения

Широко используется в металлических и неметаллических рудниках, цементной промышленности, добыче песка и гравия, металлургии и т. д.

Применимые материалы

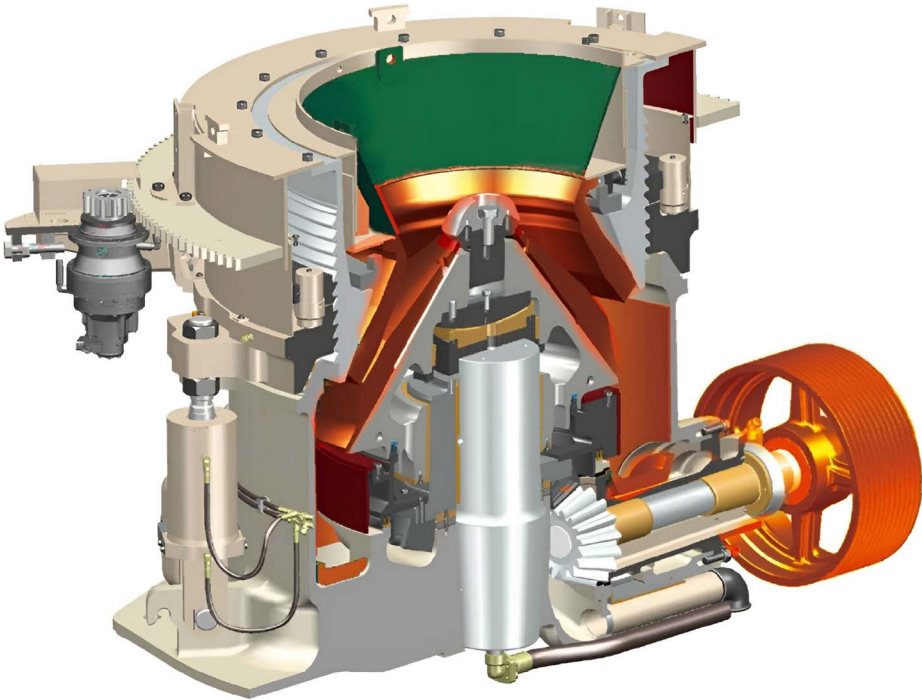
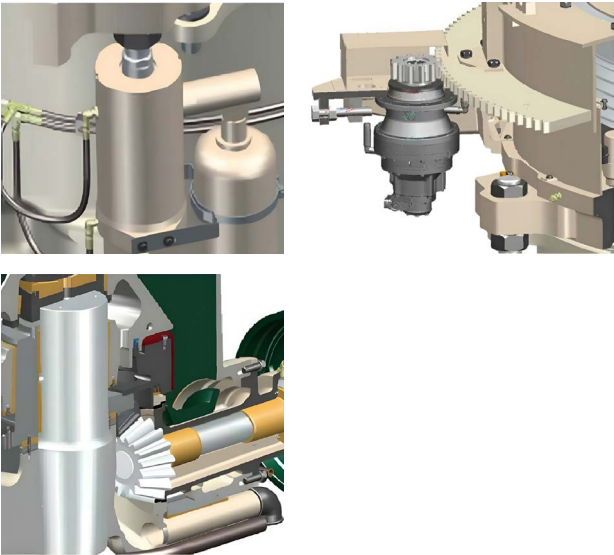
Речная галька, гранит, базальт, известняк, кварцит, диабаз, железная руда, золотая руда, медная руда и т. д.

Преимущества продукта

- Большой эксцентриковый ход, высокая частота качания и многослойное дробление обеспечивают более высокую производительность, больший коэффициент дробления и превосходную форму продукта.
- Гидравлическая регулировка ротационного разгрузочного устройства делает работу быстрее и удобнее.
- Специальная конструкция уплотнения обеспечивает чистоту смазочной системы.
- Конструкция с фиксированным валом обеспечивает большую несущую способность.
- Надежная гидравлическая защита обеспечивает более безопасную и надежную работу во время использования.

Принцип работы

Подвижный конус конусной дробилки выполняет колебательное движение, приводимое в действие эксцентриковой втулкой, сжимая и измельчая материал между дробильной стенкой и вогнутой поверхностью (стенкой ступки). Основываясь на теории слоевого дробления, материал подвергается воздействию многонаправленных сил, разрушается по своей естественной зернистой структуре и измельчается до стабильных частиц. Затем материалы, соответствующие требованиям по размеру выгрузки, выходят из дробильной камеры.



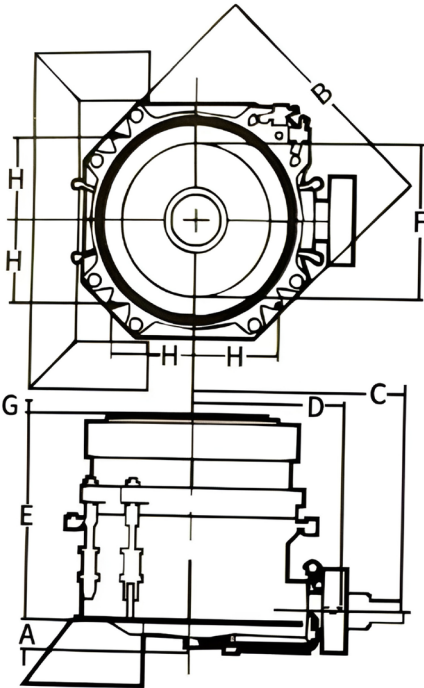
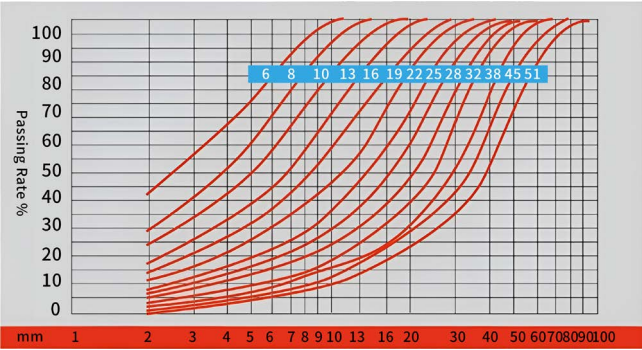
	FTP3	FTP4	FTP5	FTP6	FTP100	FTP200	FTP300	FTP400	FTP500	FTP800
Технические характеристики										
Мощность	250kW	315kW	370kW	500kW	90kW	132kW	220kW	315kW	355kW	600kW
Вес	16100kg	24200kg	29000kg	44550kg	6470kg	12160kg	18100kg	25600kg	37000kg	64100kg
Размер входного отверстия										
Максимум	220mm	252mm	317mm	331mm	150mm	185mm	241mm	304mm	351mm	363mm
Мощность										
Closed-Side Discharge Setting	Производительность(Mtph)									
6mm					45-55					
8mm	94-122	135-175	158-205		50-60					
10mm	108-147	155-210	181-246	220-300	55-70	90-120	115-140	140-175	175-220	260-335
13mm	136-185	195-265	229-311	280-380	60-80	120-150	150-185	185-230	230-290	325-425
16mm	164-220	235-315	275-369	335-450	70-90	140-180	180-220	225-280	280-350	385-500
19mm	182-241	260-345	304-403	370-490	75-95	150-190	200-240	255-320	320-400	435-545
22mm	199-262	285-375	335-439	410-535	80-100	160-200	220-260	275-345	345-430	470-600
25mm	210-279	300-400	352-460	430-570	85-110	170-220	230-280	295-370	365-455	495-730
32mm	217-307	310-440	380-500	440-630	110-155	190-235	250-320	325-430	405-535	545-800
38mm	251-349	360-500	422-550	515-715		210-250	300-380	360-490	445-605	600-950
45mm	279-388	400-555	468-600	570-790			350-440	410-560	510-700	690-1050
51mm								465-630	580-790	785-1200

Вес дробилки и комплектующих деталей						
Model	FTP100	FTP200	FTP300	FTP400	FTP500	FTP600
Total Crusher Weight(kg)	5400	10400	15810	23000	33150	68650
Fixed Cone, Concave Liner, Adjustment Ring, Hopper (kg)	1320	2680	3525	4800	7200	17350
Moving Cone, Mantle Liner and Feed Distributor (kg)	600	1200	2060	3240	5120	10800
Maximum Recommended Power (kW)	90	160	250	315	400	630
Drive Shaft Speed (rpm)	750-1200	750-1200	750-1200	700-1000	700-950	700-950
Тип рабочей камеры дробилки (мм)						
Crusher Model	Crushing Chamber Type	Standard		Short Head		
		Minimum Discharge Opening (A1)	Closed-Side Feed Opening (B2)	Minimum Discharge Opening (A1)	Closed-Side Feed Opening (B2)	
FTP100	Extra Fine			6	14	
	Fine			9	74	
	Medium Coarse			9	72	
	Extra Coarse			13	100	
				17	141	
FTP200	Extra Fine			6	10	
	Fine	13	95	5	23	
	Medium Coarse	17	125	6	54	
	Extra Coarse	19	185	10	76	
FTP300	Extra Fine	13	107	6	25	
	Fine	17	150	6	22	
	Medium Coarse	19	211	8	53	
	Extra Coarse	25	233	10	77	
FTP400	Extra Fine	14	111	6	52	
	Fine	20	198	6	51	
	Medium Coarse	25	252	8	52	
	Extra Coarse	30	299	10	92	
FTP500	Extra Fine	16	133	6	53	
	Fine	20	204	8	52	
	Medium Coarse	25	286	10	57	
	Extra Coarse	30	335	13	95	
FTP800	Extra Fine	16	219			
	Fine	25	267	5	33	
	Medium Coarse	32	297	10	92	
	Extra Coarse	32	353	13	155	

1. Минимальное отверстие для разгрузки (A) — это наименьшая возможная настройка разгрузки, при которой регулировочное кольцо не подпрыгивает. Это значение зависит от характеристик руды и условий эксплуатации.
2. «B» обозначает закрытый зазор подачи, соответствующий минимальному зазору разгрузки (A).
3. В зависимости от технических характеристик оборудования и свойств материала максимальный размер подачи колеблется от 80% до 100% от размера «B».

Кривая распределения частиц продукта по размеру

На кривую распределения частиц продукта по размеру и процент измельченного продукта, проходящего через закрытый сливной отверстие (квадратная сетка, мм), влияют: индекс Бонда руды (Wi), распределение размеров подаваемого материала, другие эксплуатационные факторы.



Overall Dimensions	Unit	FTP300	FTP400	FTP500
A	mm	328	240	425
B	mm	2207	2370	2730
C	mm	2020	2470	2650
D	mm	1347	1645	1760
E	mm	1865	2055	2290
F	mm	1078	1308	1535
G	mm	85	150	125
H	mm	660	830	882
Main Frame Discharge Opening Diameter	mm	1470	1726	2040

1. Минимальное отверстие для разгрузки означает наименьшее возможное отверстие для разгрузки, при котором регулировочное кольцо не подпрыгивает. Оно зависит от характеристик руды и условий эксплуатации.
2. «B» — это соответствующее отверстие для подачи материала со стороны закрытия, когда дробилка установлена на минимальное отверстие для разгрузки «A».
3. В зависимости от технических характеристик оборудования и свойств материала размер подаваемого материала должен составлять не более 80 % от размера «B».

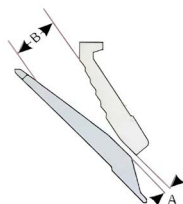
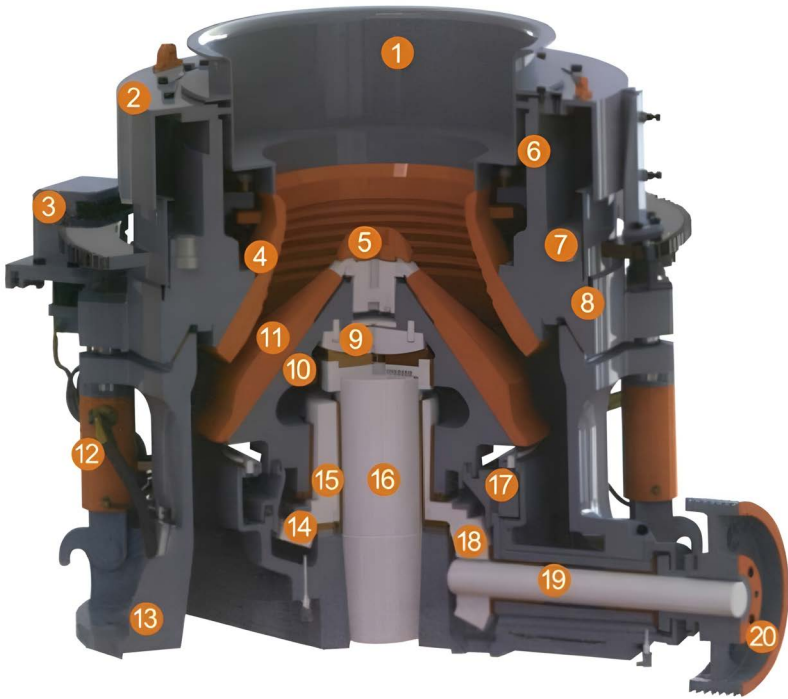


Схема конуса



1. Hopper
2. Adjusting
3. Hydraulic Adjustment Device
4. Concave
5. Cone Head
6. Adjusting Ring
7. Locking Cylinder
8. Supporting Bush
9. Socket Bearing
10. Movable Cone
11. Mantle
12. Protective Cylinder
13. Main Frame
14. Big Gear
15. Eccentric Bush
16. Main Shaft
17. Balance Ring
18. Pinion
19. Transmission Shaft
20. Pulley

FJC

серии

Щёлковая
дробилка



ВВЕДЕНИЕ ПРОДУКТА

Обзор продукта

Дробилка серии FJC — это новая дробилка, в которой использованы передовые технологии производства дробилок отечественного и зарубежного производства. Благодаря уникальной конструкции и превосходной производительности она является предпочтительным оборудованием для дробления различных твердых и высокоабразивных горных пород.

Преимущества

- 1. Прочная конструкция, подходящая для различных агрегатов и переработки минералов.
- 2. Три конфигурации установки, адаптируемые к различным условиям работы.
- 3. Большой угол зажима, оптимальный ход и высокая скорость вращения для повышения производительности.
- 4. Увеличенные подшипники с большей грузоподъемностью и увеличенным сроком службы.
- 5. Клинообразная регулировка разгрузки для быстрой и удобной смены настроек.
- 6. Встроенное крепление двигателя с резиновыми виброгасящими прокладками для стабильного соединения с фундаментом.

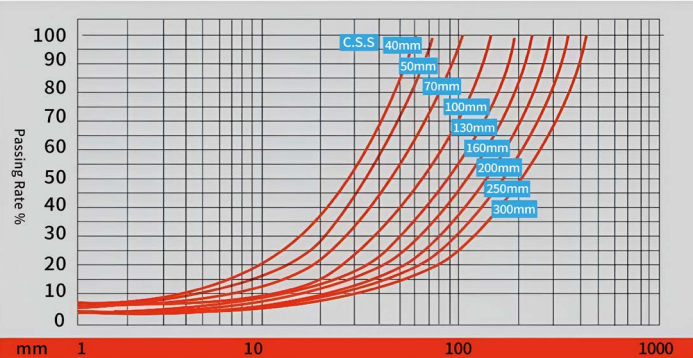
Области применения

Дробилка широко используется в горной промышленности, металлургии, производстве строительных материалов, строительстве автомобильных и железных дорог, водохозяйстве, химической промышленности.

Применимые материалы

Известняк, гранит, мрамор, базальт, железная руда, речная галька, сланец, голубой камень, уголь, строительные отходы и т. д.

Кривая распределения частиц продукта по размеру



Кривая распределения частиц продукта по размеру и процентное содержание измельченного продукта, размер которого меньше размера закрытого сливного отверстия (квадратная сетка, мм), зависят от индекса Бонда (Wi) материала, распределения размеров подаваемого материала и других факторов.

Список параметров

	FJC80 (Split/ Welded)	FJC96 (Split/ Welded)	FJC100 (Split/ Welded)	FJC106 (Split/ Welded)	FJC110 (Split/ Welded)	FJC125 (Split/ Welded)	FJC140 (Split/ Welded)	FJC160 (Split/ Welded)	FJC200 (Split/ Welded)
Feeding port width (mm)	800	930	1000	1060	1100	1250	1400	1600	2000
Depth of feeding port (mm)	510	580	760	700	850	950	1070	1200	1500
Motor power (kW)	75	90	110	110	160	160	200	250	400
Rotational Speed(rpm)	350	330	260	280	230	220	220	220	220
Size (mm)	Closed-Side Discharge	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h
0-60	40	65-85							
0-75	50	80-95							
0-90	60	95-125	120-155						
0-105	70	115-150	140-180	150-210	155-200	190-250			
0-120	80	130-170	160-210	170-225	175-230	210-275			
0-135	90	150-195	180-235	190-245	200-260	235-305			
0-150	100	165-215	200-260	215-280	220-290	255-330	290-380		
0-185	125	210-275	250-325	265-345	280-365	310-405	350-455	385-500	
0-225	150	250-325	300-390	315-410	335-435	370-480	410-535	455-590	
0-260	175	290-380	350-455	370-480	390-510	425-550	470-610	520-675	
0-300	200			420-545	445-580	480-625	530-690	590-765	
0-340	225						590-770	655-850	520-675
0-375	250						650-845	725-945	595-775
0-410	275							675-880	855-1110
0-450	300							750-975	945-1230
								825-1070	1040-1350
								900-1170	1130-1470
								980-1275	1225-1590

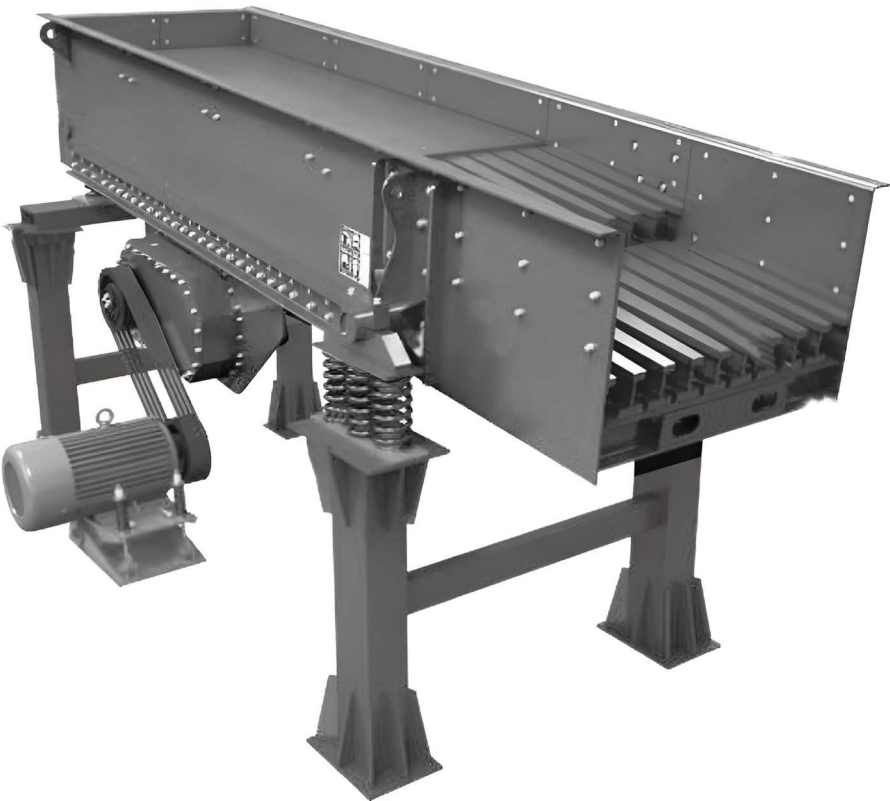
Примечания: 1. Производительность, указанная в этой таблице, соответствует параметрам дробления горной породы с насыпной плотностью 1,6 т/м³ (плотность материала: 2,7 т/м³).

2. Фактическая производительность может варьироваться в зависимости от свойств материала и способов подачи.

3. CSS (Closed-Side Setting) относится к размеру разгрузочного отверстия, измеренному на основе профиля зубьев челюстной пластины. Различные профили зубьев влияют как на производительность, так и на гранулометрический состав продукта.

		FJC80	FJC96	FJC100	FJC106	FJC110	FJC125	FJC140	FJC160	FJC200
A	mm	800	930	1000	1060	1100	1250	1400	1680	2000
B	mm	510	580	760	700	850	950	1070	1200	1500
C	mm	1526	1755	2420	2030	2385	2800	3010	3700	4040
D	mm	2577	2880	3670	3320	3770	4100	4400	5900	6700
E	mm	1750	1460	2490	2005	2750	2980	3140	3750	4465
F	mm	1200	755	1700	1135	1940	2100	2260	2650	2800
G	mm	2100	2500	2965	2630	2820	3470	3755	4280	4870
H	mm	625	465	775	700	580	980	1050	1200	6400
Dead Weight	kg	7670	9759	20060	14350	25800	45000	54000	83300	137160

VF series | Колосниковый грохот-питатель



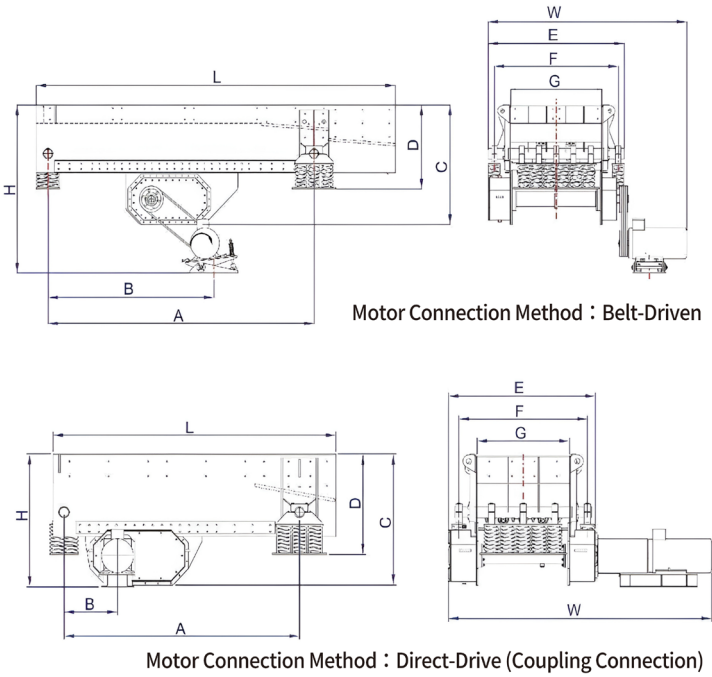
Введение продукта

Преимущества

- 1. Вибрационный блок имеет прочную двухвальную конструкцию с «эксцентриком вала» + «эксцентриком блока».
- 2. Шестерни синхронизированы с масляной смазкой.
- 3. Корпус желоба и подшипники рассчитаны на тяжелые условия эксплуатации и обладают высокой ударопрочностью.
- 4. Большая производительность.
- 5. Высокопрочные износостойкие пластины защищают внутренние части питателя; эти износостойкие пластины

- можно легко заменить.
- 6. Высота падения между стержнями на обоих концах высокая, что предотвращает забивание материала.
- 7. Зазор между стержнями регулируется в диапазоне 80-200 мм, что делает его пригодным для различных типов каменных материалов.
- 8. С помощью частотного регулирования можно настроить частоту вибрации стержней.
- 9. Может запускаться с загрузкой каменного материала без необходимости опорожнения корпуса желоба.

Список параметров



Size (mm)	VF1032 (Direct-drive)	VF1048 (Direct-drive)	VF1248 (Belt-driven)	VF1360 (Belt-driven)	VF1560 (Belt-driven)	VF1860 (Direct-drive)	VF2060 (Direct-drive)
L	3120	4800	4800	6000	6000	6000	6000
W	2907	2907	2653	2702	3057	4060	4317
H	1371	1540	2102	2501	2552	2280	2674
A	2600	3552	3555	4420	4420	5001	5018
B	590	957	2217	2724	2640	1357	1804
C	1355	1380	1495	1736	1736	1786	2286
D	1037	1010	1052	1177	1177	1203	1650
E	1600	1616	1876	2042	2246	2496	2703
F	1418	1496	1656	1756	1956	2264	2544
G	1016	1016	1216	1316	1516	1816	2016

Size (mm)	Trough Length(mm)	Grizzly Bar Length(mm)	Bar Spacing(mm)	Feed Size(mm)	Capacity (t/h)	Double Amplitude(mm)	Power (kW)	Weight (kg)
VF1032	1000*3100	1*900	80-100	600	250-300	8-10	15	3515
VF1048	1000*4800	2*900	80-100	600	250-300	8-10	15	5129
VF1248	1200*4800	2*900	80-110	800	350-500	8-10	18.5	5582
VF1360	1300*6000	2*1200	90-120	900	450-600	8-10	22	7564
VF1560	1500*6000	2*1200	100-120	1000	550-800	8-10	30	8100
VF1860	1800*6000	2*1200	120-160	1200	800-1200	8-10	45	11298
VF2060	2000*6000	2*1200	120-180	1300	1000-1500	8-10	55	14991

FLF

серии

Линейный
вибрационный грохот



Введение продукта

Обзор продукта

Разработанный нашей компанией на основе передовых зарубежных технологий просеивания, линейный вибрационный грохот серии FLF представляет собой новое поколение высокоэффективного просеивающего оборудования. По сравнению с традиционными круговыми вибрационными грохотами, он обеспечивает на 50% более высокую эффективность обработки, что делает его идеальным для карьеров, обогащения полезных ископаемых, отбора угля, производства строительных материалов, энергетики и химической промышленности.

Список параметров

Model	Width*Length (mm)	S-type, Single-layer Weight(kg)	D-type, Double-layer Weight(kg)	T-type, Three-layer Weight(kg)
FLF2460	2420*6000	6580	11000	13340
FLF3070D	3020*7000	-	15430	-

FYK

серии

Круговой
вибрационный грохот



Введение продукта

Обзор продукта

The FYK Series Vibrating Screen is a new type of vibrating screen designed by our company based on optimization for the production site. It can be widely used in the mining, building materials, and other industries for screening various loose minerals and rocks. Based on customer needs, we offer two-layer and three-layer series vibrating screens.

Вибрационный грохот серии FYK — это новый тип вибрационного грохота, оптимизированный и разработанный нашей компанией с учетом реальных производственных требований. В нем используется цилиндрический эксцентриковый вал возбудителя и эксцентриковый блок для регулировки амплитуды.

Области применения

Широко используется в таких отраслях, как горнодобывающая промышленность, производство строительных материалов и строительство.

Список параметров

Model	FYK2160	FYK2170	FYK2470	FYK3070	FYK3080	FYK3280	FYK3680
Number of layers	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
Aperture size(mm)	3-150	3-150	3-150	3-150	3-150	3-150	3-150
Double Amplitude(mm)	7-8	7-8	7-9	7-9	7-9	7-9	7-9
Vibration Frequency(r/min)	800	800	800	800	800	800	800
Feed Size(mm)	≤ 200	≤ 200	≤ 200	≤ 200	≤ 200	≤ 200	≤ 200
Capacity(t/h)	100-750	100-750	150-950	150-1100	150-1100	150-1200	200-1200
Power(kW)	37/45kW	37/45kW	37/45kW	45/55kW	2*30/2*37kW	2*37kW	2*45kW

FTSI | Дробилка ударная с вертикальным валом

Введение продукта

Особенности продукта

4 режима работы

Машина легко переключается между полной центральной подачей и центральной подачей с водопадной подачей, а также поддерживает режимы «камень на камень» и «камень на железе». Такая multifunctional конструкция удовлетворяет различные требования клиентов к дроблению и формовке.

Глубококамерный ротор

Оснащенный ротором с глубокой полостью и оптимизированной конструкцией рабочего колеса, он значительно снижает сопротивление потоку материала, увеличивая пропускную способность в единицу времени. Это повышает производительность по переработке материала и степень измельчения, улучшая эффективность и выход продукции.

Модульная конструкция Hammerhead

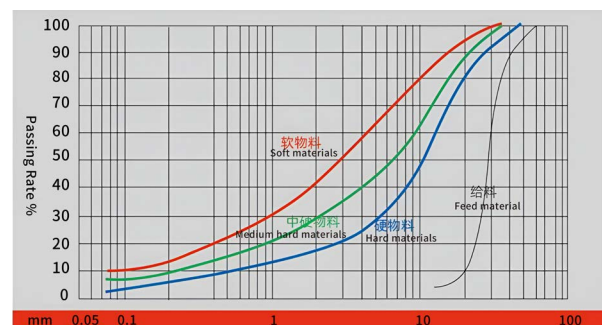
Модульная конструкция молотков позволяет при техническом обслуживании заменять только изношенные молотки, обеспечивая дальнейшее использование неповрежденных молотков. Это повышает эффективность использования материалов и сокращает количество отходов.

Оптимизированный поток рабочего колеса

Обтекаемая внутренняя траектория потока рабочего колеса регулирует угол выброса материала головкой молота, предотвращая чрезмерный износ внешней кромки. Это снижает расход износостойких деталей и снижает затраты на техническое обслуживание.

Принцип работы

Материал поступает в высокоскоростной вращающийся импеллер дробилки через загрузочную воронку, где он быстро разгоняется и выбрасывается со скоростью 60–80



м/с из равномерно распределенных каналов. Затем материал ударяется либо о рудную футеровку, либо о головки молотов внутри камеры дробления, преобразуя кинетическую энергию в дробящее или формовочное усилие. После нескольких циклов дробления и формования обработанный материал выгружается через нижнее выпускное отверстие.

Кривая распределения размеров продукта и процентное содержание измельченных продуктов, меньших, чем плотное разгрузочное отверстие (квадратное отверстие, мм), связаны с индексом работы дробления материала (Wi), распределением размеров частиц исходного сырья и другими факторами.

Список параметров

Model	Sand Making	Particle shaping	Sand Making	Particle shaping	Spindle Speed (r/min)	Power (kW)
	Feed particle size (mm)		Throughput (t/h)			
FTSI1263	≤ 50	≤ 60	454-486	545-583	900-1200	315*2
FTSI1150	≤ 45	≤ 55	344-368	413-442	1000-1300	250*2
FTSI1040	≤ 40	≤ 50	264-283	317-342	1100-1400	200*2
FTSI9026	≤ 35	≤ 45	167-179	200-215	1200-1500	132*2
FTSI8018	≤ 30	≤ 40	109-117	131-140	1300-1700	90*2

PGY | Двухвалковая дробилка



Введение продукта

Особенности продукта

- Высокая производительность:** производительность увеличивается более чем на 50% по сравнению с традиционными дробилками для дробления отдельных частиц.
- Высокая производительность по песку:** система регулирования давления в зазоре между валками обеспечивает высокую производительность по песку.
- Низкое энергопотребление:** благодаря одноприводной трансмиссии (требуется только один электродвигатель) достигается экономия энергии более 40%. Это также снижает установленную мощность всего шахтного трансформатора.
- Низкий износ:** ролики изготовлены из высококачественных износостойких материалов, что обеспечивает длительный срок службы. В расчете на тонну произведенного песка расход изнашиваемых деталей значительно ниже, чем у других пескоделательных машин, что экономит инвестиции.
- Компактность и простота установки:** машина имеет простую конструкцию, компактные размеры, небольшую площадь основания, легко устанавливается, удобна в эксплуатации и обслуживании.
- Экологические преимущества:** машина может работать на воде, предотвращая распространение пыли, камера дробления полностью герметична, а уровень шума низкий, что делает ее экологически безопасной.
- Хорошая гранулометрия:** гранулометрический состав соответствует национальным стандартам для строительного песка.
- Полная автоматизация:** гибкое применение технологии автоматической регулировки давления роликов снижает затраты на ручное управление и увеличивает производительность.

Преимущества

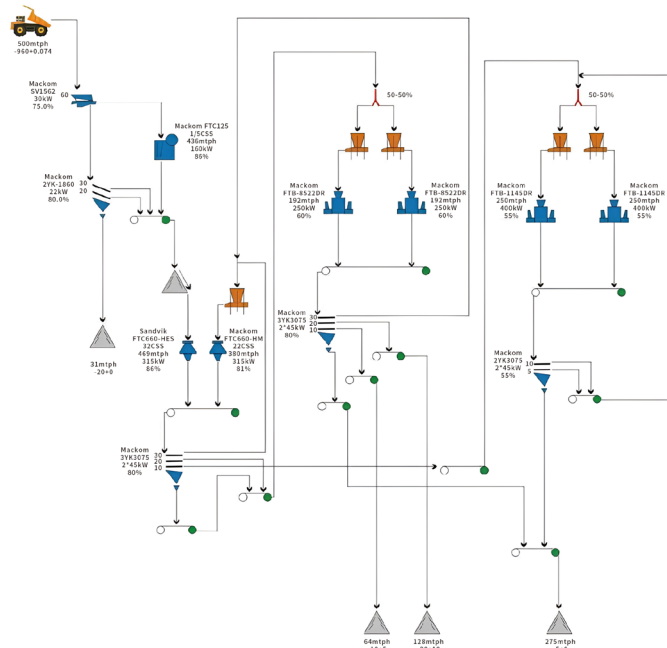
Машина использует экструзию под высоким давлением для дробления материалов, что приводит к высокому содержанию мелкого песка и мелких фракций. Даже в более крупных частицах в процессе экструзии образуются многочисленные микротрещины, что благоприятно сказывается на последующем дроблении. Просеивание и возврат мелких фракций на дальнейшее дробление позволяет дополнительно увеличить выход мелкого порошка. Подача мелкого порошка в измельчитель следующей ступени позволяет повысить эффективность измельчения, снизить энергопотребление и уменьшить износ шаров и камней.

Список параметров

Model	PGY1300*700	PGY1300*1000	PGY1600*1000	FYK3070	FYK3080
Roller Diameter (mm)	1300	1300	1600	1800	2000
Roller Length (mm)	700	1000	1000	1000	1200
Feed Size (mm)	< 50	< 50	< 50	< 50	< 50
Discharge Size (mm)	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5
Processing Capacity (t/h)	260-300	280-400	380-600	550-800	780-1000
Roller Speed (r/min)	45	45	45	45	45
Power(kW)	315	315-400	560-630	630-800	800-1000

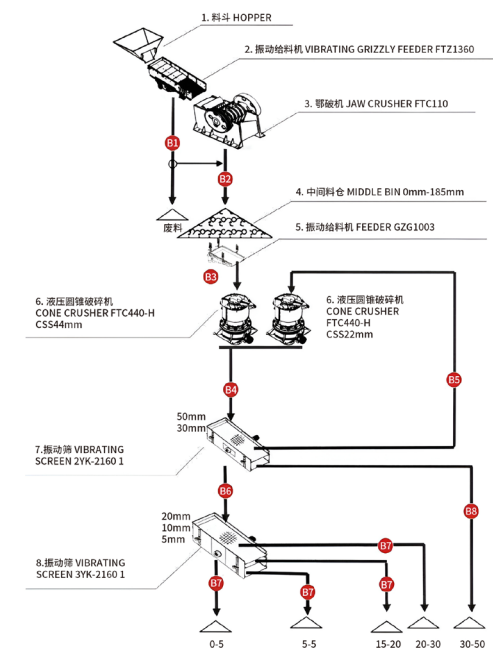
Q=500TPH

Схема дробильно-сортировочной установки



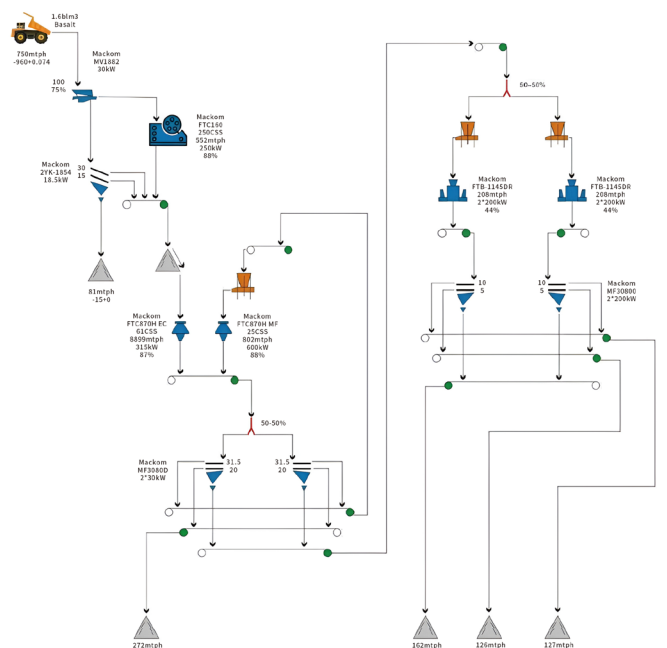
Q=250TPH

Схема дробильно-сортировочной установки



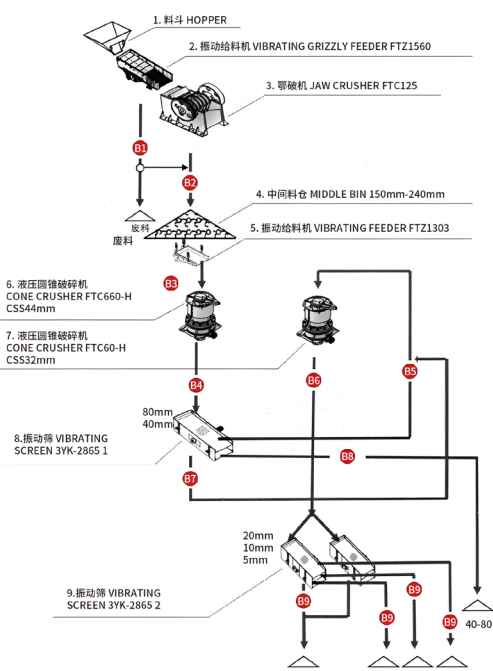
Q=800TPH

Схема дробильно-сортировочной установки



Q=450-500TPH

Схема дробильно-сортировочной установки



Площадка компании



ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ДРОБИЛКИ



ИНЖЕНЕРНЫЕ КЕЙСЫ



Shandong Qingdao West Coast Manufactured Sand Production Project

Сырье: гранит

Максимальный размер входящего материала: 800 мм

Размеры выходящего материала: 0–5 мм, 5–10 мм,
10–20 мм, 20–30 мм

Производственная мощность: 350 тонн в час

1 × BW1260 Apron Feeder

1 × FTC125 Jaw Crusher

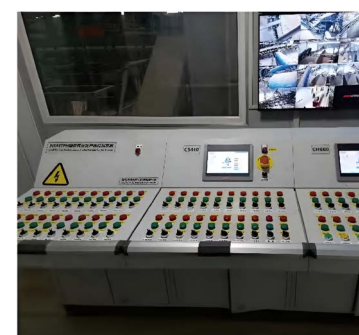
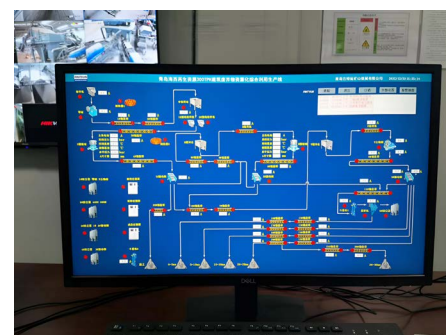
1 × FTCS440 Coarse Single-Cylinder Hydraulic Cone
Crusher

1 × FTCH660 Fine Single-Cylinder Hydraulic Cone
Crusher

1 × PCL1000 Vertical Shaft Impact Crusher

2 × 2YK2460 Circular Vibrating Screen

1 × 3YK3072 Circular Vibrating Screen



Jiangxi Yichun Lithium Ore Production Project

Сырье: литиевая руда

Максимальный размер входящего материала: 800 мм

Размер выходящего материала: 0–10 мм

Производственная мощность: 500 тонн в час

1 × GZZ1560 Grizzly Feeder

1 × FTC125 Jaw Crusher

1 × FTCS660 Coarse Single-Cylinder Hydraulic Cone
Crusher

2 × FTCH660 Fine Single-Cylinder Hydraulic Cone
Crushers

2 × 2DYK3675 Circular Vibrating Screen

1 × 3YK3072 Circular Vibrating Screen



Liaoning Stone Production Project

Сырье: гранит

Производственная мощность: 350 тонн/час



Shandong Weifang Stone Production Project

Сырье: гранит

Производственная мощность:

500 тонн/час

Jiangxi Lithium Ore Production Project

Сырье: литиевая руда

Производственная мощность: 300 тонн/час



Heilongjiang Luobei Graphite Production Project

Сырье: графит

Производственная мощность: 400 тонн/час



Qingdao, Shandong Graphite Production Project

Сырье: графит

Производственная мощность: 400 тонн/час

Anhui Fengyang Quartz Sand Production Project

Сырье: кварц

Производственная мощность:

150 тонн/час



Chifeng Basalt Aggregate Production Project

Сырье: графит

Производственная мощность: 400 тонн/час





Fintyun Mining Machinery

Factory: Pingdu City, Qingdao City, Shandong Province, China

Office: Shenyang City, Liaoning, Province, China

<https://fintyun.com/>

info@fintyun.com

+86-13252870420

+86-13791836809

+86-17667525766